

L'Europe des papetiers en séminaire

MENTHON-SAINT-BERNARD. Experts et industriels de quinze pays européens se penchent sur les nouvelles méthodes de production et les exigences de qualité combinées avec le respect de l'environnement. Les producteurs canadiens sont invités

En France, le secteur compte 107 entreprises et 131 usines employant 24 000 personnes. Ceci pour une production annuelle de 10,3 millions de tonnes et la recherche permanente d'une meilleure qualité et de méthodes affinées pour produire du papier et du carton. L'Association technique de l'industrie papetière (ATIP) ne déroge pas aux règles d'une amélioration de tous ses circuits, concurrence oblige. Mais aussi exigences écologiques et leur cahier des charges qui ne laisse rien passer. Plus que jamais le public est vigilant. L'option "développement durable" est un gage de pérennité et de respect d'un environnement toujours plus friable, or l'industrie papetière est réputée dévoreuse d'eau et d'énergie alors que ses effluents sont importants et lourds à épurer.

Un portrait d'un autre temps ? C'est en tout cas l'ambition d'un séminaire de trois jours aux nombreux ateliers et à l'importante réflexion autour d'un dossier essentiel : qui ne consomme pas de papier ? Dirigée par Daniel Gomez, l'ATIP a mis près de deux ans pour préparer cette réunion au sommet des papetiers européens. Au Pa-

lace, quinze pays producteurs sont représentés afin de réfléchir et d'anticiper face à la nouvelle donne. Invité supplémentaire et extra-européen, le Canada et ses professionnels sont aussi présents sur les bords du lac.

Choisie dans le cadre de l'action COST et du projet européen DOTS, l'organisation française a mis sur pied des rencontres de haut niveau technique et technologique. Sur trois journées, doivent se dégager de nouvelles stratégies industrielles pour la majorité des pays de la Communauté européenne (15 sont présents). Hier, ce sont les experts qui ont échangé leurs projets et leurs scénari pour « *une modélisation et simulation dans l'industrie papetière.* » Au menu (entre autres) : simulation, modélisation et optimisation de la chimie de la partie humide ; économies de matières premières ; modèles intelligents ; optimisation des transitoires, etc.). À l'heure où le modèle européen est jugé contestable, les rencontres de l'ATIP sont un bel exemple de ce qu'il est nécessaire d'entreprendre et réussir. Autour du sujet "production flexible et éco-performante à travers l'optimisation dynamique



Hier matin, une soixantaine d'experts ont ouvert le séminaire en parlant de « modélisation et simulation dans l'industrie papetière. »

Photo A.B.

des tâches et scénarios opérationnel", le séminaire se poursuit aujourd'hui dans le cadre confortable du Palace de Menthon dont le

maire et conseiller général saluera les congressistes en fin de journée.

A.B. ■